

Empresa interessada : **SCALA SERIGRAFIA LTDA – ME**
Rua Ruth Norma Wanka, 37 - Sala 01 – Velha – Blumenau / SC

Pedido de ensaio : 277458

Natureza do trabalho : **ENSAIOS EM ADESIVOS**

Indicações fornecidas pelo interessado sobre o material ensaiado:

DATA RECEBIMENTO / INSPEÇÃO...: 09/16/2016 – Entregue no Laboratório.

QUANTIDADE DE AMOSTRAS.....: 01 Adesivo

I - ENSAIO DE ADESIVIDADE

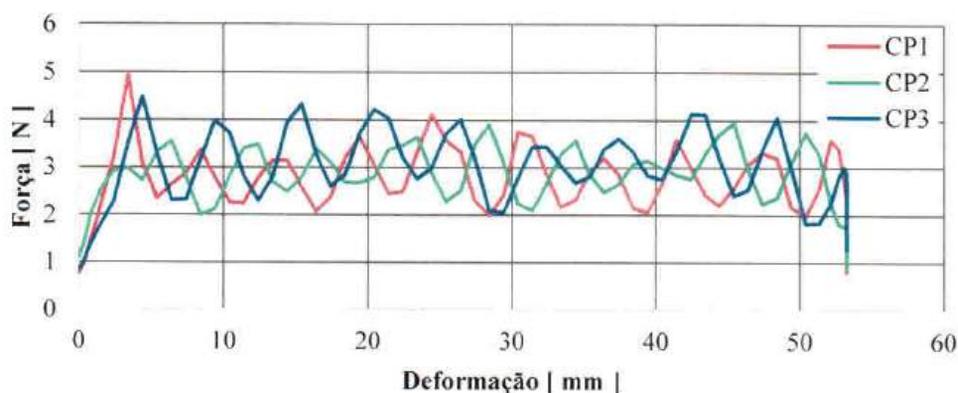
Procedimento: Uma tira de fita adesiva foi aplicada a um painel padrão com uma pressão controlada. A fita é descolada a partir do painel em um ângulo de 180° a uma velocidade controlada. Durante esse processo, a força necessária para arrancar a fita é medida e registrada.

Parâmetros de Ensaio:

Fixação	Velocidade	Massa Rolo Aplicador	Superfície	Método de Cálculo	Tempo de Adesão
Garras Manuais	300 mm/s	(2.040 ± 45) gramas	Aço Inox	Média do Ensaio	72 Horas

RESULTADO

Gráfico - Adesividade



Corpo de Prova			Média
1	2	3	
1,19	1,23	1,31	1,24

Unidade: N/mm

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

- 1 - A amostra foi ensaiada conforme Procedimento Tork P-800.
- 2 - Ensaio realizado a uma temperatura ambiente (23 ± 1) °C e umidade Relativa do ar (50 ± 2)%.
- 3 - A amostra foi ensaiada conforme Norma: ASTM D1000, ed. 2010 e Portaria INMETRO Nº PORTARIA 005 DE 24/10/2011.
- 4 - Equipamentos utilizados:

Máq. universal de ensaios: Identificação Tork 4868

Célula de Carga 200 N: Identificação Tork 5165 - Certificado RBC/IPT Nº 152 711 - 101 - válido até 07/2017

Transdutor de Deslocamento: Identificação Tork 4868 - Certificado 146 043 - 101 - válido até 07/2017

Local e Data dos Ensaio: São Paulo, 18 de Novembro de 2016.

Emissão do Relatório: São Paulo, 24 de Novembro de 2016.


Eng. Bruno Ozi S. R. de Oliveira – CREA 2605628078
Chefe do Laboratório de Testes em Produtos

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução, total ou parcial, só poderá ser feita mediante prévia autorização do laboratório emissor.